

TEMALAC FD 50

POPIS

Rychleschnoucí jednosložkový pololesklý alkydový email s obsahem antikorozního pigmentu.

VLASTNOSTI VÝROBKU A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- ◆ Používá se jako pololesklý email na ocelové povrchy v alkydových systémech.
- ◆ Výborná stálost lesku a barevného odstínu při vystavení povětrnostnímu namáhání.
- ◆ Vhodný jak pro lakovny s rychlým výrobním cyklem, tak i na nátěry na montáži.
- ◆ Uzpůsobený i pro elektrostatické stříkání.
- ◆ Doporučené použití: ocelové konstrukce, strojírenské výrobky, stroje a zařízení.
- ◆ Obsahuje antikorozní pigment a proto jej lze použít jako jednovrstvý systém bez základu.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny

47 ± 2 objemových % (ISO 3233), 64 ± 2 hmotnostních %.

Hustota

1,0 – 1,2 kg/l (v závislosti na odstínu)

Kód výrobku

série 181

Teoretická vydatnost

Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
suchá	mokrá	
40 µm	85 µm	11,8 m ² /l
60 µm	130 µm	7,7 m ² /l

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Intervaly zasychání

DFT 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Proti prachu po	40 min	15 min	10 min
Na dotek po	3 hod	1 ½ hod	1 hod
Přetíratelný po	12 dní	6 dní	4 dny
Přetíratelný „mokrý do mokrého“ po	1 - 4 hod	½ - 2 hod	30 min

Zasychání a intervaly přetírání závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti a výměně vzduchu.

Vzhled povrchu

Pololesklý.

Odstíny

Vzorkovnice RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY.
Tónování TEMASPEED.

Výrobce:

TIKKURILA OY
P.O.BOX 53, 013 01 Vantaa, Finsko
Tel.: + 358 9 8577 41 Fax: + 358 9 8577 6911
www.tikkurila.com

Distributor:

DEJMARK Czech, s.r.o.
Minická 635, 278 65 Kralupy nad Vltavou
Tel.: +420 315 704 575 Fax: +420 315 721 082
www.tikkurila.cz

TEMALAC FD 50

POKYNY K APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. (ISO 12944-4).

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň Sa2½. (ISO 8501-1). Pokud nelze otryskat, doporučuje se u za studena válcované oceli metoda fosfátování, aby byla zajištěna přilnavost.

Povrchy opatřené základním nátěrem: Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. Opravte poškozená místa v základním nátěru. Dodržujte mezičasy přetřítelnosti (ISO 12944-4).

Základní barva

TEMAPRIME EE, TEMAPRIME EUR, TEMAPRIME GF, TEMAPRIME ML and FONTECRYL 10.

Vrchní email

TEMALAC FD 50.

Podmínky nanášení

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí během nanášení a sušení klesnout pod + 5 °C. Relativní vlhkost nesmí přesáhnout 80 %. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3 °C nad teplotou rosného bodu.

Aplikace

Airless stříkáním. Před nanášením důkladně barvu promíchejte. Při aplikaci airless stříkáním barvu ředte 5 – 15 %. Průměr trysky 0,011" – 0,015", tlak v trysce 120 – 180 bar; úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu.

Označení ředidla

Ředidlo 1006. Velké plochy ředidlo 1053 (pomalé).

Čištění nástrojů

Ředidlo 1006.

VOC

Obsah těkavých organických látek (VOC) je 470 g/litr barvy. Maximální obsah VOC v barvě připravené k použití (naředěné 15 obj. %) je 522 g/litr.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST PRÁCE

Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány. Další informace o škodlivých vlivech a ochraně jsou uvedeny v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Bezpečnostní list je k dispozici na vyžádání.