

TEMALAC FD 80

POPIS Rychleschnoucí jednosložkový lesklý alkydový email.

**VLASTNOSTI
VÝROBKU A
DOPORUČENÉ
POUŽITÍ**

- ◆ Používá se jako lesklý email na ocelové povrchy v alkydových systémech.
- ◆ Výborná stálost lesku a barevného odstínu při vystavení povětrnostnímu namáhání.
- ◆ Vhodný jak pro lakovny s rychlým výrobním cyklem, tak i na nátěry na montáži.
- ◆ Uzpůsobený i pro elektrostatické stříkání.
- ◆ Doporučené použití: ocelové konstrukce, strojírenské výrobky, stroje a zařízení.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny 45 ± 2 objemových % (ISO 3233), 62 ± 2 hmotnostních %.

Hustota 1,0 – 1,2 kg/l (v závislosti na odstínu)

Kód výrobku série 180

Teoretická vydatnost

Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
suchá	mokrá	
40 µm	90 µm	11,1 m ² /l
60 µm	135 µm	7,4 m ² /l

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Intervaly zasychání

DFT 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Proti prachu po	40 min	15 min	10 min
Na dotek po	3 hod	1 ½ hod	1 hod
Přetíratelný po	12 dní	6 dní	4 dny
Přetíratelný „mokrý do mokrého“ po	1 - 4 hod	½ - 2 hod	30 min

Zasychání a intervaly přetírání závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti a výměně vzduchu.

Vzhled povrchu Lesklý.

Odstíny Vzorkovnice RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY.
Tónování TEMASPEED.

TEMALAC FD 80

POKYNY K APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Povrchy opatřené základním nátěrem: Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. Opravte poškozená místa v základním nátěru. Dodržujte mezičasy přetíratelnosti (ISO 12944-4).

Základní barva

TEMAPRIME EE, TEMAPRIME EUR, TEMAPRIME GF, TEMAPRIME ML and FONTECRYL 10.

Vrchní email

TEMALAC FD 80.

Podmínky nanášení

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí během nanášení a sušení klesnout pod + 5 °C. Relativní vlhkost nesmí přesáhnout 80 %. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3 °C nad teplotou rosného bodu.

Aplikace

Airless nebo konvenčním stříkáním. Před nanášením důkladně barvu promíchejte. Při aplikaci airless stříkáním barvu ředte 15 – 20 % na viskozitu 30 – 40 s DIN 4, Ø trysky 0,011" – 0,015", tlak v trysce 120 – 180 bar; úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu.

U konvenčního stříkání barvu naředte 20 - 30 % na viskozitu 20 – 2 s DIN 4. Při nanášení stříkáním se doporučuje použít techniky „mokrý do mokrého“.

Označení ředidla

Ředidlo 1006. Velké plochy ředidlo 1053 (pomalé).

Čištění nástrojů

Ředidlo 1006.

VOC

Obsah těkavých organických látek (VOC) je 470 g/litr barvy.

Maximální obsah VOC v barvě připravené k použití (naředěné 30 obj. %) je 560 g/litr.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST PRÁCE

Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány.

Další informace o škodlivých vlivech a ochraně jsou uvedeny v bezpečnostních listech jednotlivých produktů.

Bezpečnostní list je k dispozici na vyžádání.