

TEMADUR 50

POPIS

Dvousložková pololesklá polyuretanová barva s tužidlem na bázi alifatického izokyanátu.

VLASTNOSTI VÝROBKU A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- ◆ Vynikající odolnost vůči povětrnosti a mechanickému namáhání.
- ◆ Doporučená jako pololesklý vrchní email v epoxid/polyuretanových systémech vystavených povětrnostnímu a chemickému namáhání.
- ◆ Vytváří snadno udržovatelný nekřídující povrch s výbornou stálostí lesku a barevného odstínu.
- ◆ Příklady použití: transportní a manipulační technika, nádrže, sila, ocelové konstrukce, strojírenské výrobky.
- ◆ Produkt certifikován MED (Marine Equipment Directive) pro použití na vnitřní části lodí – číslo certifikátu VTT-C-4033-15-09.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny

56 ± 2 objemových % (ISO 3233), 70 ± 2 hmotnostních %.

Hustota

1,3 ± 0,1 kg / l (natužená směs)

Poměr tužení a kód produktu

Barva	5 objemových dílů	série 506
Tužidlo	1 objemový díl	008 7590

Doba zpracovatelnosti po natužení

4 hod (23 °C)

Doporučená tloušťka filmu a teoretická vydatnost

Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
suchá	mokrá	
40 µm	70 µm	14,0 m ² /l
60 µm	110 µm	9,3 m ² /l

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Intervaly zasychání

DFT 50 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Proti prachu po	45 min	30 min	15 min	10 min
Na dotek po	8 h	6 h	4 h	2½ h
Přetíratelný po min.	bez omezení			

Zasychání a intervaly přetírání závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti a výměně vzduchu.

Vzhled povrchu

Pololesklý.

Odstíny

Vzorkovnice RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY.
Tónování TEMASPEED.

Výrobce:

TIKKURILA OY

P.O.BOX 53, 013 01 Vantaa, Finsko

Tel.: + 358 9 8577 41

Fax: + 358 9 8577 6911

www.tikkurila.com

Distributor:

DEJMARK Czech, s.r.o.

Minická 635, 278 65 Kralupy nad Vltavou

Tel.: +420 315 704 575

Fax: +420 315 721 082

www.tikkurila.cz

TEMADUR 50

POKYNY K APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Povrchy opatřené základním nátěrem: Vhodným čistícím prostředkem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. Opravte poruchy v základním nátěru. Dodržujte intervaly přetíratelnosti (ISO 12944-4).

Základní barva

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat HB Primer, Temacoat PM Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA, Temacoat RM 40, Temamastic PM 100, Temabond, Temadur 20, Temadur Primer, Temaprime GF, Fontecoat EP Primer a Fontecryl 10.

Vrchní email

Temadur a Temathane.

Podmínky nanášení

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí během nanášení a sušení klesnout pod + 5 °C. Relativní vlhkost nesmí přesáhnout 80 %. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3 °C nad teplotou rosného bodu.

Postup tužení

Nejprve zvlášť zamíchejte barvu a tužidlo. Poté správné množství barvy smíchejte s tužidlem a znovu velmi důkladně zamíchejte. K míchání je nutné používat ruční mechanické nářadí (např. Temaspeed Squirell Mixer).

Aplikace

Airless stříkáním, konvenčním stříkáním nebo štětcem.
Pro zajištění rovného, neporézního povrchu při aplikaci airless stříkáním nejprve naředte barvu na viskozitu 30 - 60 s DIN4.
V závislosti na teplotě jednotlivých komponent (báze, tužidlo, ředidlo) a požadované viskozitě je třeba barvu naředit 10 - 23 %. Velikost trysky pro airless stříkání 0,011" – 0,017"; tlak 120 - 160 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu.
U aplikace štětcem naředte podle potřeby.

Označení ředidla

Ředidlo 1048 nebo 1067. Ředidlo 1061 (rychlé) je rovněž vhodné pro vzduchové stříkání.

Čištění nástrojů

Ředidlo 1048, 1067 nebo 1061.

VOC

Obsah těkavých organických látek (VOC) je 420 g/litr barvy.
Maximální obsah VOC v natužené směsi (naředěné 23 obj. %) je 495 g/litr.
Pouze pro průmyslové použití.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST PRÁCE

Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány. Další informace o škodlivých vlivech a ochraně jsou uvedeny v bezpečnostních listech jednotlivých produktů.
Bezpečnostní list je k dispozici na vyžádání.