

## TEMADUR 90

### POPIS

Dvousložková lesklá polyuretanová barva s tužidlem na bázi alifatického izokyanátu.

### VLASTNOSTI VÝROBKU A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- ◆ Vynikající odolnost vůči povětrnosti a mechanickému namáhání.
- ◆ Doporučená jako lesklý vrchní email v epoxidových systémech vystavených povětrnostnímu a chemickému namáhání.
- ◆ Vytváří snadno udržovatelný nekřídující povrch s výbornou stálostí lesku a barevného odstínu.
- ◆ Příklady použití: transportní a manipulační technika, nádrže, sila, ocelové konstrukce, strojírenské výrobky.

### TECHNICKÉ ÚDAJE

**Obsah sušiny** 55 ± 2 objemových % (ISO 3233), 68 ± 2 hmotnostních %.

**Hustota** 1,2 ± 0,1 kg / l (natužená směs)

**Poměr tužení a kód produktu**

Barva	5 objemových dílů	série 115
Tužidlo	1 objemový díl	008 7590

**Doba zpracovatelnosti po natužení** 4 hod (23 °C)

### Doporučená tloušťka filmu a teoretická vydatnost

Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
suchá	mokrá	
40 µm	75 µm	13,7 m <sup>2</sup> /l

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

### Intervaly zasychání

DFT 40 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Proti prachu po	45 min	30 min	20 min	10 min
Na dotek po	12 h	8 h	4 h	2½ h
Přetíratelný po min.	bez omezení			

Zasychání a intervaly přetírání závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti a výměně vzduchu.

### Vzhled povrchu

Lesklý.

### Odstíny

Vzorkovnice RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY.  
Tónování TEMASPEED.

Výrobce:

**TIKKURILA OY**

P.O.BOX 53, 013 01 Vantaa, Finsko

Tel.: + 358 9 8577 41

Fax: + 358 9 8577 6911

www.tikkurila.com

Distributor:

**DEJMARK Czech, s.r.o.**

Minická 635, 278 65 Kralupy nad Vltavou

Tel.: +420 315 704 575

Fax: +420 315 721 082

www.tikkurila.cz

# TEMADUR 90

## POKYNY K APLIKACI

### PŘÍPRAVA PODKLADU

Povrchy opatřené základním nátěrem: Vhodným čistícím prostředkem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. Opravte poruchy v základním nátěru. Dodržujte intervaly přetíratelnosti (ISO 12944-4).

### Základní barva

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat HB Primer, Temacoat PM Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA, Temamastic PM 100, Temabond, Temadur 20, Temadur Primer, Temaprime GF, Fontecoat EP Primer a Fontecryl 10.

### Vrchní email

Temadur a Temathane.

### Podmínky nanášení

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí během nanášení a sušení klesnout pod + 5 °C. Relativní vlhkost nesmí přesáhnout 80 %. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3 °C nad teplotou rosného bodu.

### Postup tužení

Nejprve zvláště zamíchejte barvu a tužidlo. Poté správné množství barvy smíchejte s tužidlem a znovu velmi důkladně zamíchejte. K míchání je nutné používat ruční mechanické nářadí (např. Temaspeed Squirell Mixer).

### Aplikace

Airless stříkáním, konvenčním stříkáním nebo štětcem.  
Pro dosažení hladkého neporézního povrchu aplikujte mlžný nástřik: aplikujte nejprve slabou vrstvu, nechte vytékat rozpouštědla po dobu 5 – 30 minut a poté aplikujte plnou vrstvu. V závislosti na teplotě jednotlivých komponent (báze, tužidlo, ředidlo) je možné barvu naředit 10 - 22 %. Viskozita by měla být 20 – 25 s DIN4. Velikost trysky pro airless stříkání 0,011" – 0,013"; tlak 120 - 160 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu.  
U aplikace štětcem nařeďte podle potřeby.

### Označení ředidla

Ředidlo 1048 nebo 1067. Ředidlo 1061 (rychlé) je rovněž vhodné pro konvenční stříkání.

### Čištění nástrojů

Ředidlo 1048, 1067 nebo 1061.

### VOC

Obsah těkavých organických látek (VOC) je 420 g/litr barvy.  
Maximální obsah VOC v natužené směsi (naředěné 22 obj. %) je 495 g/litr.  
Pouze pro průmyslové použití.

### ZDRAVÍ A BEZPEČNOST PRÁCE

Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány. Další informace o škodlivých vlivech a ochraně jsou uvedeny v bezpečnostních listech jednotlivých produktů.  
Bezpečnostní list je k dispozici na vyžádání.