

TEMACOAT RM 40

POPIS

Dvousložková pryskyřicí modifikovaná epoxidová barva.

**VLASTNOSTI VÝROBKU
A DOPORUČENÉ
POUŽITÍ**

- ◆ Vynikající odolnost vůči mechanickému a chemickému namáhání a rovněž trvalému ponoření ve vodě
- ◆ Používá se jako základní nebo vrchní barva na vnitřní i venkovní ocelové, pozinkované a hliníkové konstrukce a dále na betonové povrchy vystavené mechanickému a chemickému namáhání. Vhodná na podzemní a trvale ponořené konstrukce.
- ◆ Příklady použití: stavební konstrukce, potrubní mosty, dopravníky, jeřáby, trupy lodí apod.
- ◆ Používá se jako parotěsný nátěr na betonové povrchy (schválení VTT – Technical Research Centre of Finland).

TECHNICKÉ ÚDAJE
Obsah sušiny

65 ± 2 objemových % (ISO 3233), 77 ± 2 hmotnostních %.

Hustota

1,2 – 1,3 kg / l (natužená směs)

**Poměr tužení a kód
produktu**

Barva	4 objemové díly	série 161
Tužidlo	1 objemový díl	008 5600 nebo 008 5605 (rychlé)

**Doba zpracovatelnosti
po natužení**

 8 hod (23 °C) s tužidlem 008 5600
 4 hod (23 °C) s tužidlem 008 5605

**Doporučená tloušťka
filmu a teoretická
vydatnost**

Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
suchá	mokrá	
80 µm	125 µm	8,1 m ² /l
125 µm	195 µm	5,2 m ² /l

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Intervaly zasychání

DFT 100 µm		+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23°C	+ 35 °C
Proti prachu po	s tužidlem 008 5600	8 h	4 h	2 h	1 h
	s tužidlem 008 5605	2 h	2½ h	1½ h	45 min
Na dotek po	s tužidlem 008 5600	16 h	14 h	7 h	4 h
	s tužidlem 008 5605	10 h	8 h	5 h	3 h
Přetíratelný min. po	s tužidlem 008 5600	16 h	10 h	4 h	2 h
	s tužidlem 008 5605	10 h	6 h	3 h	1½ h
Přetíratelný u ponořených povrchů po	s tužidlem 008 5600	2 dny	36 h	16 h	8 h
	s tužidlem 008 5605	1½ dne	18 h	12 h	6 h
Přetíratelný polyuretany min. po	s tužidlem 008 5600	2 dny	48 h	24 h	12 h
	s tužidlem 008 5605	1½ dne	24 h	16 h	8 h

Zasychání a intervaly přetírání závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti a výměně vzduchu.

Vzhled povrchu

Polomatný

Odstíny

Vzorkovnice RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY. Tónování v systému TEMASPEED.

Výrobce:

TIKKURILA OY

P.O.BOX 53, 013 01 Vantaa, Finsko

Tel.: + 358 9 8577 41

www.tikkurila.com

Fax: + 358 9 8577 6911

Distributor:

DEJMARK Czech, s.r.o.

Minická 635, 278 65 Kralupy nad Vltavou

Tel.: +420 315 704 575

www.tikkurila.cz

Fax: +420 315 721 082

TEMACOAT RM 40

POKYNY K APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. (ISO 12944-4).

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň Sa2½. (ISO 8501-1). Pokud nelze otryskat, doporučuje se u za studena válcované oceli metoda fosfátování, aby byla zajištěna přilnavost.

Pozinkované povrchy: Aplikujte metodu abrazivního ometení např. křemičitým pískem, k zajištění požadované drsnosti (SaS, SFS 5873). Pokud nelze metodu použít, zdrsňte povrch ručně nebo omyjte přípravkem FONTECLEAN ZN.

Žárově pozinkované povrchy se nejprve doporučují „poprášit“ barvou zředěnou 25 – 30% ředidla a poté aplikovat vlastní základovou vrstvu.

Hliníkové povrchy: Aplikujte metodu abrazivního ometení nekovovým abrazivem, k zajištění požadované drsnosti. Pokud tuto metodu nelze použít, zdrsňte povrch ručně nebo omyjte přípravkem FONTECLEAN AL.

Povrchy opatřené základním nátěrem: Vhodným čistícím prostředkem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. Opravte poruchy v základním nátěru. Dodržujte intervaly přetíratelnosti (ISO 12944-4).

Betonové povrchy: Beton musí být suchý a minimálně 4 týdny starý. Relativní vlhkost betonu nesmí přesáhnout 97%. Broušením odstraňte nečistoty a nerovnosti. Broušením nebo tryskáním odstraňte výkvět a olej vzniklý zráním betonu. Praskliny, trhliny a póry vyspravte směsí připravenou z laku TEMAFLOOR 200 a jemného suchého křemičitého písku. Nanášení: 2 - 3 x TEMACOAT RM 40.

Základní barva

TEMACOAT RM 40, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMASIL 90, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88 a 99.

Vrchní email

TEMACOAT RM 40, TEMADUR, TEMATHANE a TEMACRYL EA.

Podmínky nanášení

Veškeré povrchy musí být suché. Minimální teplota okolního vzduchu, podkladového materiálu a barvy během aplikace a schnutí musí být minimálně 10°C.

Relativní vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného ocelového povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

Postup tužení

Nejprve zvlášť zamíchejte barvu a tužidlo. Poté správné množství barvy smíchejte s tužidlem a znovu velmi důkladně zamíchejte. K míchání je nutné používat ruční mechanické nářadí (např. Temaspeed Squirell Mixer).

Aplikace

Airless stříkáním nebo štětcem.

Při aplikaci stříkáním je možné směs naředit 0 – 20 %. Pro airless stříkání použijte trysku 0,015" – 0,021"; tlak 120 - 180 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu.

Při aplikaci štětcem naředte barvu podle potřeby.

Označení ředidla

Ředidlo 1031.

Čištění nástrojů

Ředidlo 1031.

VOC

Obsah těkavých organických látek (VOC) je 310 g/litr barvy.

Maximální obsah VOC v barvě připravené k použití (naředěné 30 obj. %) je 456 g/litr.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST PRÁCE

Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány. Další informace o škodlivých vlivech a ochraně jsou uvedeny v bezpečnostních listech jednotlivých produktů.

Bezpečnostní list je k dispozici na vyžádání.