

## TEMAPRIME EUR

### POPIS

Rychleschnoucí jednosložkový antikorozní alkydový základ.

### VLASTNOSTI VÝROBKU A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- ◆ Základní barva v alkydových systémech na ocelové povrchy vystavené povětrnostnímu namáhání.
- ◆ Vhodná do výrobních závodů a lakoven s rychlým výrobním cyklem.
- ◆ Doporučené použití: ocelové konstrukce, zemědělské a stavební stroje, strojírenské výrobky.
- ◆ Na ocelových površích v suchém vnitřním prostředí lze použít bez vrchního emailu.

### TECHNICKÉ ÚDAJE

**Obsah sušiny** 51 ± 2 objemových % (ISO 3233), 70 ± 2 hmotnostních %.

**Hustota** 1,3 kg / l

**Kód výrobku** série 186

### Doporučená tloušťka filmu a teoretická vydatnost

Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
suchá	mokrá	
40 µm	80 µm	12,7 m <sup>2</sup> /l
60 µm	120 µm	8,5 m <sup>2</sup> /l

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

### Intervaly zasychání

DFT 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Proti prachu po	40 min	20 min	10 min
Na dotek po	1 1/2 h	40 min	30 min
Přetíratelný po	1 1/2 h	40 min	30 min

Zasychání a intervaly přetírání závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti a výměně vzduchu.

**Vzhled povrchu** Matný.

**Odstíny** Červenohnědý (TVT 4000) a šedý (TVT 4001). Tónování TEMASPEED.

# TEMAPRIME EUR

## POKYNY K APLIKACI

### **PŘÍPRAVA PODKLADU**

Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. (ISO 12944-4).

Ocelové povrchy: Abrazivně otryskejte na stupeň Sa2. Menší poškození ručně očistěte na stupeň St2 (ISO 8501-1). Pokud nelze otryskat, doporučuje se u za studena válcované oceli metoda fosfátování, aby byla zajištěna přilnavost.

Povrchy opatřené základním nátěrem: Vhodným čistícím prostředkem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. Opravte poruchy v základním nátěru. Dodržujte doby přetřítelnosti primeru (ISO 2944-4).

### **Základní barva**

TEMAPRIME EUR.

### **Vrchní email**

TEMALAC, FONTECRYL a FONTELAC.

### **Podmínky nanášení**

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5 °C. Relativní vlhkost nesmí přesáhnout 80 %. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

### **Aplikace**

Airless stříkáním nebo štětcem. Před nanášením barvu důkladně promíchejte. Při aplikaci stříkáním je možné barvu zředit 0 - 15 %. Velikost trysky 0,011" – 0,015"; tlak v trysce 120 – 180 barů. Úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu.

### **Označení ředidla**

Ředidlo 1006. Velké plochy ředidlo 1053 (pomalé).

### **Čištění nástrojů**

Ředidlo 1006.

### **VOC**

Obsah těkavých organických látek 440 g/litr barvy.  
Obsah VOC v barvě připravené k použití (naředěné 15 obj. %) je 495 g/l.

### **ZDRAVÍ A BEZPEČNOST PRÁCE**

Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány. Další informace o škodlivých vlivech a ochraně jsou uvedeny v bezpečnostních listech jednotlivých produktů.  
Bezpečnostní list je k dispozici na vyžádání.