

Název výrobku:	ProHB S 2000
Zařazení výrobku:	syntetické barvy na kov
Stručný popis výrobku:	základní syntetická rychleschnoucí antikoroziční barva na kov

Použití: základní nátěr povrchů železných kovů pro venkovní i vnitřní použití. Je určen především k základním nátěrům ocelových konstrukcí, litiny, vrat, plotů, strojírenských výrobků apod. Kombinuje se se syntetickými vrchními nátěrovými hmotami, např. ProHB S 2013 nebo ProHB 3v1. V kombinaci s vrchní barvou ProHB S 2013 splňuje požadavky na ochranu proti korozní agresivitě atmosféry pro stupeň C3 st. životnost (ČSN EN ISO 12944-2).

Odstíny: bílý (0100), šedý (0112) a červenohnědý (0840).

Ředidlo: S 6006 (pro aplikaci nátěrem), S 6001 (pro profesionální aplikaci stříkáním příp. za nižších teplot pro aplikaci nátěrem).

Doporučené hmotnostní ředění:

0 až 5 % hm.	natírání štětcem, válečkem (S 6006)
0 až 5 % hm.	stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001)
5 až 12 % hm.	vzduchové stříkání (S 6001)

Doporučené objemové ředění:

0 až 9 % obj.	natírání štětcem, válečkem (S 6006)
0 až 9 % obj.	stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001)
9 až 22 % obj.	vzduchové stříkání (S 6001)

Nanášení: štětcem nebo válečkem s krátkou stříží (vhodnými pro rozpouštědlové barvy), stříkáním včetně AIRLESS (160 – 200 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 80 µm suchého filmu v 1 vrstvě), AIRMIX (100 – 120 bar, přídatný vzduch 1 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 80 µm suchého filmu v 1 vrstvě) a HVLP.

Vydatnost: 11 - 13 m² z 1 litru barvy v jedné vrstvě (40 µm DFT, beze ztrát)

Podklad: soudržný, suchý, bez mechanických nečistot, rzi a okují, odmaštěný, vybroušený nebo otryskaný, případně ztmelený.

Aplikační teplota: teplota hmoty, prostředí a podkladu se musí při aplikaci a do 24 hodin po aplikaci pohybovat v rozmezí +5 až +25 °C (nejlépe +18 až +22 °C; vždy minimálně 3 °C nad teplotou rosného bodu), do 75% relativní vlhkosti vzduchu.

Příprava barvy před použitím: je nutné odstranit případný škraloup a barvu řádně promíchat. Při manipulaci nebo míchání se postupuje tak, aby nedocházelo k nadměrné tvorbě pěny. Barvu je možné dle potřeby a výše uvedeného doporučení ředit vhodným ředidlem. Po otevření obalu je potřeba barvu co nejdříve zpracovat.

APLIKAČNÍ POSTUP:

Podklad se odmastí a obrousí drátěným kartáčem nebo brusným papírem, příp. se otryská (min. na st. 2, lépe 2,5), následně se zbaví prachu. V případě potřeby se provede tmelení. Základní nátěr se provede barvou ProHB S 2000 ve 2 vrstvách (celkem min. 50 µm suchého filmu, pokud bude základní nátěr dočasně exponován na povětrnosti, doporučuje se aplikovat tl. min. 80 µm). Při stříkání je nanesení druhé vrstvy možné nejdříve po 45 min. (lépe po 1 h). Nanesení vrchní barvy je nejdříve možné po 1 h (lépe 4 h) od nanesení poslední vrstvy základní barvy. Vrchní nátěr se provede např. barvou ProHB S 2013 ve 2 - 3 vrstvách (celkem min. 120 µm suchého filmu), interval mezi jednotlivými nátěry je buď do 4 h (stříkáním „mokrý do mokrého“) nebo až po 24 h. (Platí při 23 °C

a maximální rovnoměrné tloušťce zaschlého filmu do 50 µm. Vyšší tloušťka filmu nebo nižší teplota při aplikaci a v průběhu schnutí tento interval prodlužují.) Všechny pomůcky je nutné při pracovních přestávkách chránit proti zaschnutí a po práci omýt příslušným ředidlem.

Skladování: v suchu, při +5 až +25 °C. Nesmí zmrznout, chránit před přímým slunečním zářením. Výrobek si v původním neotevřeném balení uchovává své užité vlastnosti minimálně do data uvedeného na obalu (EXP.), tj. 36 měsíců od data výroby.

Balení: podle aktuální nabídky – viz ceník

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Obsah netěkavých látek - sušina (ČSN EN ISO 3251)	cca 73 % hmotnostních	
	cca 52 % objemových	
TOC (= obsah těkavého organického uhlíku)	≤350 g/l (≤0,240 kg/kg)	
VOC kategorizace	kategorie: A subkategorie: i druh: RNH	
Max. prahová hodnota VOC	500 g/l	
Obsah VOC ve výrobku připraveném k použití	≤480 g/l (≤0,325 kg/kg)	
Hustota (ČSN EN ISO 2811-1)	cca 1,45 ±0,1 g/cm ³	
Zasychání (23 °C, rel. vlhkost vzduchu 60 % obj., 40 µm DFT)	do st. 1	≤20 min.
	do st. 4	≤90 min.
Spotřeba (v jedné vrstvě, 40 µm DFT, beze ztrát)	0,08 - 0,09 l/m ²	

Parametry zaschlého nátěru:

Přilnavost (ocel, mřížková zkouška, ČSN EN ISO 2409)	stupeň 0 - 1 (vysoká až velmi vysoká)
Lesk (po 24 h, geometrie 60°, dle ČSN ISO 2813)	nehodnoceno
Stupeň lesku (klasifikace dle ČSN EN 927-1)	neklasifikováno

Životnost zaschlého nátěru (dle ČSN EN ISO 12944-5): při 80 µm (DFT) v kombinaci se 120 µm (DFT) antikoroziční vrchní barvy ProHB S 2013 splňuje požadavky na ochranu proti korozní agresivitě atmosféry pro stupeň C3 ve střední životnosti (dle ČSN EN ISO 12944-2).

Teplotní odolnost zaschlého nátěru: krátkodobě do 80 °C.

Bezpečnost při práci, první pomoc, likvidace odpadů, obsah VOC: uvedeny na obalu a v bezpečnostním listu tohoto výrobku. Uvedené údaje v tomto technickém listu jsou údaji orientačními. Doporučujeme odzkoušet výrobek pro konkrétní aplikaci a podmínky. Za správné použití výrobku nese odpovědnost spotřebitel. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předchozího upozornění. Aktualizované verze technických listů jsou na vyžádání k dispozici u výrobce.